



# DEFECTO TEST

## Контрол на плътност (Вакуум контрол)

Чрез Контрол на плътност е възможно откриване (констатиране) на вид, големина и разположение на проходни несъвършенства. Контролът на плътност се извършва на резервоари, газови инсталации и съоръжения, котловани-заварени съединения и основен метал. Методът е приложим при нови или в процес на експлоатация обекти (съоръжения).